

LA FACTORÍA DE ARTEIXO HA CONSTRUÍDO UN GIGANTESCO EQUIPO INTEGRADO POR CUARENTA FILTROS EN SERIE PARA EL AEROPUERTO INTERNACIONAL DE DUBAI

Entre las decenas de piezas diseñadas por PECOfacet Ibérica en el presente ejercicio destacan también, por su singularidad y tamaño, un equipo de filtrado para la petrolera Tüpras, en Izmit, Turquía, o el nuevo sistema de tratamiento y control de aguas desarrollado para la planta de extracción de gas y petróleo de NAOC, la nigeniana AGIP.



Macroproyectos con tecnología puntera desarrollada en Arteixo. Eso es a lo que se ha dedicado PECOFacet Ibérica a lo largo del presente ejercicio, además de a la producción de decenas de equipos de menor tamaño. Por su singularidad y volumen destacamos tres instalaciones de las cuales dos están ya en funcionamiento en sus lugares de destino (el aeropuerto internacional de Dubai y una planta petrolífera en Turquía) mientras que la tercera, encargada por una empresa extractora de petróleo y gas de Nigeria, se ultima estos días en la factoría gallega.

En el primero de los casos, se trata de un equipo compuesto por cuarenta filtros diseñados y fabricados íntegramente por PECOfacet Ibérica para el denominado “Falcon Project” de la ingeniería india Punj Lloyd Ltd. La consultora india se hizo con el concurso para la fabricación y suministro de un oleoducto de 60 kilómetros y la construcción de una nueva terminal de almacenamiento de combustible para el Aeropuerto Internacional de Dubai.

La presencia de PECOfacet Ibérica en este proyecto ha supuesto además un gran reto para sus departamentos de ventas e ingeniería por las sucesivas modificaciones sufridas sobre el proyecto original. El esfuerzo sin duda se ha visto recompensado por el fuerte impulso obtenido por la compañía en el sector de la aviación, al reforzar su presencia en uno de los aeropuertos con mayor proyección internacional.

CINCUENTA Y SEIS UNIDADES DE FILTRADO PARA TURQUÍA

El segundo proyecto tuvo por destino una refinería de la petrolera Tüpras en Turquía. Los ingenieros, técnicos y operarios de PECOfacet Ibérica participaron en la modernización de la planta que la citada compañía, la empresa petrolífera más importante del país, posee en Izmit. PECOfacet Ibérica, en estrecha colaboración con la ingeniería Técnicas Reunidas, diseñó, fabricó y suministró un singular equipo para la filtración a lo largo de los distintos procesos de refinado de aquella planta. En el desarrollo del proyecto se produjeron continuos cambios respecto al pliego inicial (problemas de espacio, de procesos, materiales,...) a los que la factoría arteixana fue

aportando todo tipo de soluciones. La consecución de este contrato con Tüpras permite el optimismo en la apuesta de Fácet Ibérica por la apertura del mercado turco, en donde hasta hace sólo dos años su presencia era inexistente.

El pedido consta de nada menos que 56 unidades de filtrado para la mejora de distintos procesos de la planta con el fin de incrementar la producción de gasoil de la misma, adaptándose a los estrictos requisitos medioambientales exigidos por la Unión Europea.

A NIGERIA, EN SEMANAS, DESDE PUNTA LANGOSTEIRA

En la actualidad, la plantilla de PECOfacet Ibérica trabaja en la construcción de los cuatro equipos que integrarán el nuevo sistema de tratamiento y control de aguas de una de las plantas de extracción de petróleo y gas más importantes de Nigeria, perteneciente a NAOC (Nigerian Agip Oil Company) y ubicada en la localidad de Ebocha.

El alcance de esta producción incluye la instrumentación necesaria para controlar la calidad del agua tratada mientras circula a través de los equipos fabricados en Fácet Ibérica así como en determinadas instalaciones preexistentes en la planta. De este modo, la calidad de las aguas después del tratamiento a través de las plataformas de separadores, prefiltros y filtros de contralavado, permitirá su recirculación bien a la red de saneamiento o bien a corrientes naturales próximas a las instalaciones de la citada industria nigeriana.

La capacidad para fabricar las cuatro plataformas independientes en un plazo de entrega muy reducido, la calidad demostrada por los equipos de Fácet Ibérica a lo largo de los años y el cumplimiento con las especificaciones más exigentes del mercado han hecho posible que la ingeniería Sudelettra confiara en la planta arteixana, abriéndole así las puertas del sector petroquímico en el citado país africano.

Con toda probabilidad, además, estas macroestructuras llegarán a Nigeria por barco, desde el nuevo puerto exterior de Punta Langosteira, en Arteixo. Las dos primeras piezas podrían zarpar en el mes de noviembre.